

Produktdatenblatt 3208 – 100B



Bestellnummer	Messbereich	Genauigkeit	L	a	b
3208-100B	75 – 100 mm	5 μ	107,0 mm	8,0 mm	57,0 mm

- Messbereich 75 – 100 mm
- Skalenteilungswert 0,001
- Spindelsteigung 1mm
- Mit vorgezogener Ratsche
- Messflächen Hartmetall
- Fehlergrenze nach DIN 862
- inklusive Einstellmaße (außer Messbereich 0 - 25 mm)



NC-Werkzeuge
Reinhold Kwauka
Buchrainweg 69
63069 Offenbach
www.nc-werkzeuge.de
nc-werkzeuge@t-online.de

Tel. 069 84849064
Fax 069 83833707